

## Earth-Rite® RTR™

### Toma de tierra estática para camiones cisterna

**Earth-Rite RTR** es el sistema de toma de tierra para camiones cisterna más avanzado para proteger al personal y a los equipos de planta de los peligros de la electricidad estática durante las operaciones de carga y descarga de los camiones cisterna.

Esta tecnología exclusiva garantiza que el producto no fluya si el sistema **RTR** no ha detectado que está conectado a un camión cisterna y a una toma de tierra capaz de disipar las cargas estáticas que se puedan acumular en el camión. Cuando se confirman estos parámetros, el sistema **RTR** permite la transferencia del producto, y la electricidad estática generada en el camión cisterna durante el proceso de transferencia se desvía inmediatamente a tierra.

El sistema **RTR** funciona con una pinza de conexión a tierra universal y no necesita la instalación de ningún equipo especial en los camiones cisterna. Puede utilizarse con todos los tipos de camiones cisterna para granel comunes sin tener que realizar modificaciones especiales.

**¡NUEVA  
GENERACIÓN DE  
SISTEMAS  
EARTH-RITE!**



#### Earth-Rite RTR incluye:

- **Protección del control de comprobación de explosión** con módulo de interfaz de supervisión de toma de tierra estática intrínsecamente segura.
- **Caja de conexiones para toma de tierra** con punto de estiba de la pinza y conector de liberación rápida.
- **Pinza de toma de tierra universal de acero inoxidable** de alta resistencia con cable extensible Hytrel™ y conectores rápidos.



## Technologie Trifase

### MODO 1 | Detección de camión cisterna

Confirma que la pinza RTR está conectada a un camión cisterna, excluyendo la conexión a otros objetos metálicos conductores (p. ej. pórticos de carga o partes del camión no conectadas a la cisterna).

### MODO 2 | Comprobación de estática a tierra

Confirma que el sistema RTR tiene un punto de conexión a tierra verificable con disipación de estática.

### MODO 3 | Supervisión continua del bucle de tierra

Confirma que la conexión entre la pinza y la toma de tierra es buena durante el proceso de transferencia garantizando que la resistencia de la conexión no supera los 10 ohmios.



Los diodos luminosos intermitentes confirman la conexión a tierra

Opciones	
Dispositivo de prueba del sistema RTR	
Interruptor de selección de modo	
Carrete de cable autorretractable	
Luz estroboscópica a prueba de explosiones	

Certificación	
<b>Penetración de protección</b> IP 66, NEMA 4X, 7 & 9	<b>Intervalo de temperatura</b> -13°F to +122°F - CSA -40°C to +55°C - ATEX
<b>Suministro eléctrico</b> 110/120V o 220/240V AC, 50-60 Hz 12V o 24V DC	

Cumple con CENELEC CLC/TR: 50404 y NFPA77	El punto de referencia de supervisión de resistencia de 10 ohmios cumple con las normativas de control de estática en zonas de riesgo: CENELEC CLC/TR: 50404 y NFPA77.
Interfaz fácil de utilizar	Sencillas indicaciones de tipo GO/NO GO (sí/no) informan al operario cuando el camión cisterna está conectado a tierra. Cuando se establece una toma de tierra correcta, se activan los indicadores intermitentes de alta visibilidad durante el MODO 3   Fase de supervisión continua de bucle de tierra
Capacidad de control/enclavamiento (dos contactos de salida sin voltaje)	El primer contacto de salida puede utilizarse para enclavar dispositivos de control de flujo (p. ej. bombas, válvulas, PLC) para garantizar que el producto no fluya hasta que el sistema RTR haya establecido una ruta a tierra para el camión cisterna. El segundo contacto de salida puede ocuparse de dispositivos de llamada de atención (p. ej. luces estroboscópicas) para avisar al personal de que se está realizando la transferencia de un producto peligroso.
Amplio intervalo de temperatura de funcionamiento	El sistema RTR puede funcionar en condiciones climáticas extremas sin modificaciones o con una protección mejorada -13°F to +122°F (-40°C to +55°C).
Pinza y cable extraíbles	El sistema Quick Connect permite extraer de forma fácil y flexible la pinza y el cable de toma de tierra de la zona de peligro para realizar tareas de mantenimiento.
Protección aprobada universalmente	Adecuada para su instalación en un amplísimo abanico de entornos de gas y vapor.

Para obtener información sobre los códigos de pedido y detalles técnicos, consulte la hoja de especificación de producto.

Earth-Rite RTR pertenece a la gama Earth-Rite de equipos de toma de tierra y conexión equipotencial de estática de Newson Gale.



Leading the way in hazardous area static control

[www.newson-gale.com](http://www.newson-gale.com)

**Newson Gale Inc**  
 460 Faraday Avenue  
 Unit B, Suite 1  
 Jackson, NJ 08527  
 USA

Tel: +1 732 961 7610

Fax: +1 732 791 2182

Email: [groundit@newson-gale.com](mailto:groundit@newson-gale.com)

**Newson Gale Ltd**  
 Omega House  
 Private Road 8  
 Colwick, Nottingham  
 NG4 2JX, UK

Tel: +44 (0)115 940 7500

Fax: +44 (0)115 940 7501

Email: [groundit@newson-gale.co.uk](mailto:groundit@newson-gale.co.uk)